

一、功能分区



The screenshot displays the MSteel software interface with three main sections:

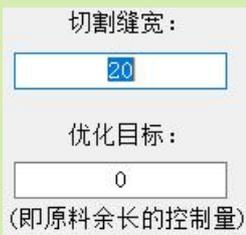
- 下料信息输入 (Sub-material Input):** A table with columns for 序号 (Serial Number), 规格 (Specification), 下料长度 (Sub-material Length), and 数量 (Quantity). It contains 8 rows of data.
- 原料信息输入 (Raw Material Input):** A table with columns for 序号 (Serial Number), 规格 (Specification), 原料长度 (Raw Material Length), and 数量 (Quantity). It contains 4 rows of data.
- 优化下料信息输出 (Optimized Sub-material Output):** A table with columns for 序号 (Serial Number), 规格 (Specification), 原料长度 (Raw Material Length), 下料组合 (Sub-material Combination), 数量 (Quantity), 利用率 (Utilization Rate), and 余料长度 (Waste Length). It contains 10 rows of data.

On the right side, there are control panels for:

- 切割缝宽 (Cutting Seam Width):** A text box with the value 10.
- 优化参数 (Optimization Parameters):** A text box for 优化目标 (Optimization Target) with the value 0, and a note "(即原料余长的控制量)" (i.e., control quantity of raw material waste).
- 功能按钮 (Function Buttons):** 优化计算 (Optimize Calculation), 结果输出 (Output Results), 剩料输出 (Output Waste), 充值 (Recharge), 帮助 (Help), and 关闭 (Close).

二、参数说明

- 1、切割缝宽——在原料上切割下料时所考虑的切割缝宽度。
- 2、优化目标——
 - a、软件以每根原料下料后余料最短为优化目标，余料长的控制直接影响到优化速度和优化结果。
 - b、该值越小，优化速度越慢，优化质量越好；该值越大，优化速度越快，优化质量越差。
 - c、原料长度和下料长度相差较多时，优化速度有可能很慢，可以将“优化目标”数值适当提高来加快优化计算的速度。



Close-up of the optimization parameter input fields:

- 切割缝宽:** Input box with value 20.
- 优化目标:** Input box with value 0, with a note "(即原料余长的控制量)" below it.

三、数据输入

- 1、增加：双击列表框空白区（技巧：先选中列表框内一行数据，再双击空白区，将导入选中行数据为新增行的默认数据）
- 2、编辑：双击列表框内数据（技巧：需要修改哪个数据就双击哪个数据，弹出编辑对话框将把该数据作为当前默认修改项）
- 3、删除：选中列表框内要删除的一行或多行数据后按 DEL 键
- 4、读入：可按<读入>按钮从 Txt 文件读入下料信息，Txt 文件里的数据格式可按<格式>按钮查看（技巧：若下料信息保存在 Excel 文件内，可将 Excel 中内容复制后粘贴到 Txt 文件里）

四、数据输出

- 1、优化计算时会自动对下料信息和原料信息归并，即对规格和长度均相同的下料或原料合并。
- 2、优化计算完成后，可见下料优化组合和剩余原料输出，输出格式可选 Txt、Word、Excel 文件。
(提示：若要输出为 Excel 文件，需要电脑安装微软的 Excel 软件)。
- 3、可按<剩料输出>按钮将剩余的原料（含经过切割的余料和未经过切割的剩余原料）输出到文件，可作为下次下料的原料信息。（注：软件会提示输入“可利用余料最小长”，该参数主要是将余料中没有利用价值的短料筛除）。
- 4、很多原料长度正好被全部利用，显示的利用率却未达到 100%，这主要是由于切割缝宽作为损耗未计入利用率内。

五、免费版本说明

软件目前为免费版本，但每个版本都有使用期限。到期后会有提示，看到提示后可直接到官网下载最新版继续使用。

六、联系方式

网址: <https://www.MSteel.top>

QQ 群: 群 1--284292664 群 2--455684594 群 3--614243804

群 4--719140733 群 5--946426010 群 6--563960247

EEmail: MyMSteel@163.com

电话\微信: 13812630433

QQ: 88206318

微信公众号: MSteel-Soft

